



نحوه نصب LT44 یا LT20 به پانل CP-23:

پانل CP-23 قابلیت کارکرد با برق 220 VAC یا 24 VDC (بصورت جداگانه) را دارد یعنی در صورت استفاده از 220 VAC دیگر احتیاج به نصب 24 VDC را ندارد و بالعکس.

نحوه ستینگ حافظه پانل CP-23 جهت گرفتن فرمان های الکتریکی

- ۱- با فشار دادن کلید SET حافظه فعال شده و حافظه A روی پانل روشن می شود و شما می توانید با کلیدهای ▲ ▼ اندازه دلخواه خود را از ۱ الی ۹۹ درصد تنظیم نمایید. (حافظه A یعنی نقطه HH پانل)
- ۲- با فشار دادن مجدد کلید SET ، A در حافظه ثبت شده و حافظه S₂ روشن می شود و با کلیدهای ▲ ▼ اندازه دلخواه خود را از ۱ الی ۹۹ درصد تنظیم نمایید. (حافظه S₂ یعنی نقطه STOP پانل)
- ۳- با فشار دادن مجدد کلید SET ، S₂ در حافظه ثبت شده و حافظه S₁ روشن می شود و با کلیدهای ▲ ▼ اندازه دلخواه خود را از ۱ الی ۹۹ درصد تنظیم نمایید. (حافظه S₁ یعنی نقطه START پانل)
- ۴- با فشار دادن مجدد کلید SET ، S₁ در حافظه ثبت شده و حافظه B روشن می شود؛ شما می توانید با کلیدهای ▲ ▼ اندازه دلخواه خود را از ۱ الی ۹۹ درصد تنظیم نمایید. (حافظه B یعنی نقطه LL پانل)
- ۵- با فشار دادن مجدد کلید SET دستگاه در حال کار قرار می گیرد.

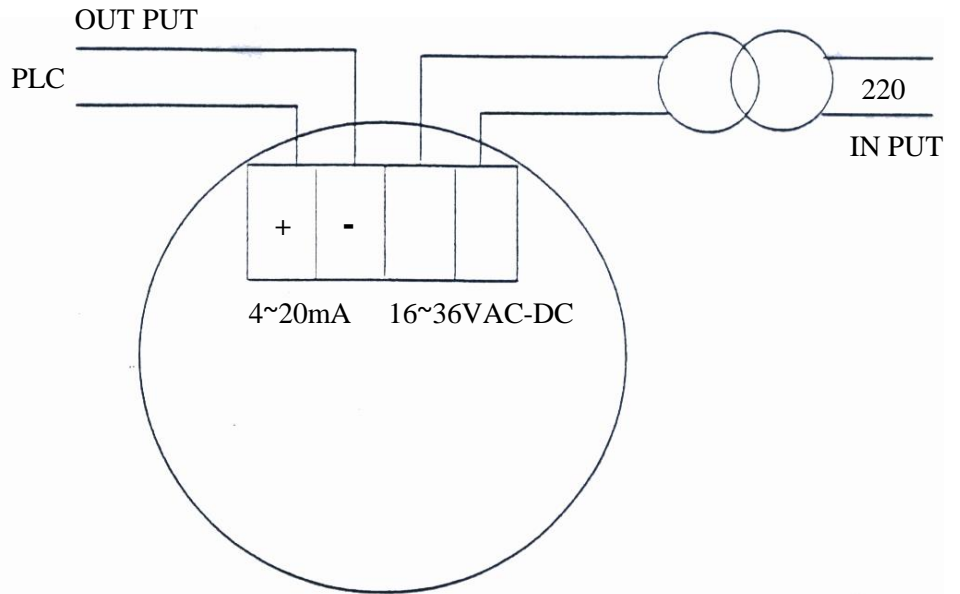
توجه داشته باشید که با روشن شدن چراغ های A-S₂-S₁, B موقعیت دستگاه مشخص می شود و هنگام ستینگ دستگاه بین هر یک از نقاط A-S₂-S₁, B حداقل اختلاف ۵٪ باشد.

- در صورت استفاده از ولتاژ 24 VDC برای پانل CP-23 می بایست منبع تغذیه کیت داخل باکس و پانل CP-23 بصورت جداگانه باشند.

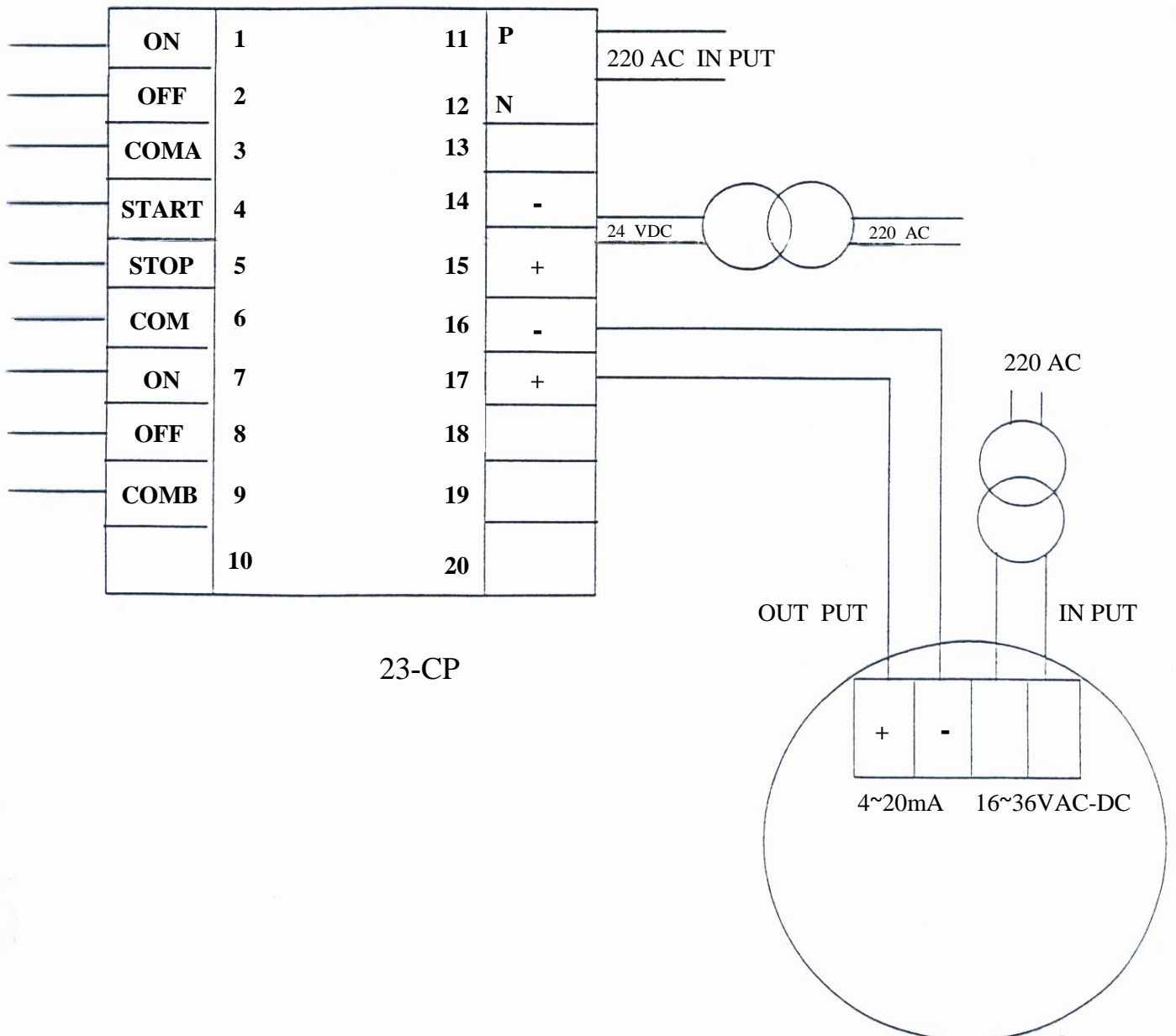
موارد ایمنی دستگاه:

- ۱- پانل CP-23 نبایستی در محل مرطوب نصب گردد.
- ۲- درب باکس LT44 , LT20 می بایستی کاملاً بسته شود تا از ورود هوای مرطوب و یا گرد و غبار جلوگیری بعمل آید.
- ۳- از دستکاری لاک روی پتانسیومترهای داخل باکس جداً خودداری گردد.
- ۴- در هنگام نصب باید دقت شود که ورودی منبع تغذیه به کیت، فقط به ترمینال مشخص شده نصب گردد (به خروجی 20...4 نصب نگردد)
- ۵- در صورت استفاده از پانل CP-23 دیگر امکان خروجی 20mA...4 برای PLC وجود ندارد.
- ۶- در صورت وجود هرگونه مشکل در نصب و راه اندازی سیستم LT44 و LT20 قبل از START راه اندازی با کارشناسان شرکت افق تابان هماهنگی های لازم بعمل آید.

نحوه نصب LT20 یا LT44 به PLC



نحوه نصب LT20 یا LT44 به پانل



کیت داخل باکس LT20 یا LT44